

MINITM01\_25-09-08\_16-21

\*\*\*\*\*

Relatório da Estação de Testes ARO-BRO

\*\*\*\*\*

Número de série:

Tipo de Turbina: ARO

Data: 25/09/08

Hora: 16:21:09

Operador: Administrador

\*\*\*\*\*

ROTAÇÃO E FLUXO

-----  
\*\*\* PRIMEIRO CICLO \*\*\* Pressão do teste: 2,50 ± 0,05 Bar

FLUXO: 38,6 L/min

RESULTADO: APROVADO

Fluxo mínimo: 2,0 L/min

Fluxo máximo: 100,0 L/min

Tolerância: 2,0 L/min

VELOCIDADE DE ROTAÇÃO: 307449 rpm

RESULTADO: APROVADO

Velocidade de rotação mínima: 500 rpm

Velocidade de rotação máxima: 500000 rpm

Tolerância: 500 rpm

\*\*\* SEGUNDO CICLO \*\*\* Pressão do teste: 2,20 ± 0,05 Bar

FLUXO: 35,5 L/min

RESULTADO: APROVADO

Fluxo mínimo: 2,0 L/min

Fluxo máximo: 100,0 L/min

Tolerância: 2,0 L/min

VELOCIDADE DE ROTAÇÃO: 291928 rpm

RESULTADO: APROVADO

Velocidade de rotação mínima: 500 rpm

Velocidade de rotação máxima: 500000 rpm

Tolerância: 500 rpm

RESFRIAMENTO

-----  
Pressão do teste: 1,00 ± 0,05 Bar

FLUXO: 1,2 L/min

RESULTADO: REPROVADO (VERIF)

Fluxo mínimo: 1,5 L/min

Fluxo máximo: 10,0 L/min

Tolerância: 1,0 L/min

PRESSÃO DE PARTIDA

-----  
PRESSÃO: 0,05 Bar

RESULTADO: APROVADO

Pressão mínima: 0,0 Bar

Pressão máxima: 0,5 Bar

Tolerância: 0,0 Bar

FRENAGEM

-----  
Pressão do teste: 2,50 ± 0,05 Bar

FORÇA: 0,07 ± 0,01 Ncm

RESULTADO: APROVADO (VERIF)

Força mínima: 0 Ncm

Força máxima: 0 Ncm

Tolerância: 0 Ncm

-----  
OBSEVAÇÕES: Motor reprovado, mas na tolerância  
-----

\*\*\*\*\*  
CONFIGURAÇÃO DOS TESTES  
\*\*\*\*\*

-----  
AJUSTE DA PRESSÃO  
-----

Tolerância: 0,050 Bar

-----  
TESTE DE PRESSÃO DE PARTIDA  
-----

Pressão limite: 1,0 Bar  
Passo: 0,005 Bar

-----  
TESTE DE FRENAGEM  
-----

Força limite: 1500 g  
Passo: 2 g  
Média: 3  
Desvio máximo: 1 Ncm

-----  
PASTA ONDE É SALVO O RELATÓRIO  
-----

C:\Users\admin\Desktop\Try

\*\*\*\*\*  
ATCP Engenharia Física  
www.atcp.com.br  
\*\*\*\*\*